



## FE4P16/20QC

### 4-RAD-ELEKTROSTAPLER



Ergonomisch



Leistungs starker  
Akku



Einfache  
Pflege



Robustes  
Design



Kapazität  
1600-2000kg



Hohe  
Leistung

*Pourquoi choisir entre le prix et la qualité quand on peut avoir les deux !*

# FE4P16-20QC - PRODUKTMERKMALE

## // Ein leistungsstarker, wartungsfreier AC-Motor

Ausgestattet mit einem Wechselstrommotor (AC) erzielen die Stapler der Q-Serie eine hohe Leistung und sind gleichzeitig sparsam im Verbrauch. Wechselstrommotoren senken die Wartungskosten erheblich. Die Q-Serie ist mit einem Drehzahl- und einem Temperatursensor ausgestattet, wodurch die Zuverlässigkeit des Wechselstrommotors erheblich verbessert werden kann.

## // Ein niedriger Schwerpunkt

Das Antriebssystem, mit dem die Baureihe ausgestattet ist, nutzt eine horizontale Antriebsachse mit einem großen Übersetzungsverhältnis. Die Batterie ist in der unteren Position des Fahrgestells eingebaut, die Höhe des Fahrzeugs beträgt 2080mm ist der Zugang zum Fahrerplatz leicht und die Stabilität hoch.

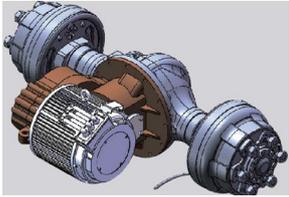
## // Ein leiser Wagen mit geringen Schwankungen

Das Hydrauliksystem mit einer geräuscharmen Zahnradpumpe und einer vollhydraulischen Servolenkung macht die Bedienung äußerst angenehm. Das neue Design absorbiert Vibrationen der Lenkachse, um das System des Fahrzeugs zu schützen und die Lebensdauer des Gabelstaplers zu verlängern. Der Arbeitskomfort für den Fahrer ist optimal.



# FE4P16-20QC - PRODUKTÜBERSICHT

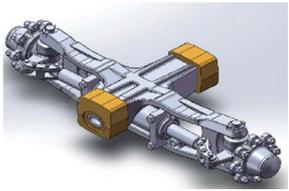
Das Design der Q-Serie basiert auf der E- und N-Serie und kombiniert deren Vorteile, um mittelgroßen Einsätzen mit viel Komfort und Effizienz gerecht zu werden. Der Stapler kann mit einer Blei- oder einer Lithiumbatterie ausgestattet werden. Er verfügt außerdem über einen niedrigen Schwerpunkt für mehr Stabilität und Komfort bei der Nutzung. Der Wagen ist ideal für den Einsatz in engen Räumen.



Das Antriebssystem verwendet eine horizontale Antriebsachse mit einem großen Übersetzungsverhältnis. Die Batterie ist an der Unterseite des Fahrgestells eingebaut. Die Wagen sind mit einem wartungsfreien Wechselstrommotor ausgestattet.



Der Wagen ist mit einem vorderen Mehrwegeventil ausgestattet, mit dem die Arbeit komfortabler gestaltet werden kann.



Standardmäßig mit einer Lenkachse ausgestattet, die Vibrationen dämpfen soll. Dieses Design, das über eine ganz Flexibilität, schützt den Wagen und verlängert seine Lebensdauer.



Die neue Q-Serie zeichnet sich durch geschmeidiges Fahren und Bremsen aus



Die Wagen der Q-Serie verfügen über eines Multifunktionsdisplays mit Fehleralarm, Erinnerung an niedrigen Batteriestand und mehreren Geschwindigkeitsmodi (hoch, mittel und niedrig). Es ist einfach zu bedienen, klar und intuitiv.



**A.** Die Q-Serie verfügt über einen Mast mit breiter Sicht sowie sanfte und präzise Bremsen, die die Ladung wirksam vor Schäden schützen und den Komfort für den Fahrer erhöhen.



**B.** Das Design und die Flexibilität der Wagen wurden neu gestaltet, sodass die Q-Serie ideal zum Manövrieren in engen Räumen ist.



**C.** Die Stapler der Q-Serie sind mit serienmäßigen LED-Lampen, Blue Spot, USB-Anschlüssen<sup>1</sup>, hinterem Griff mit integrierter Hupe<sup>2</sup> ausgestattet. Dadurch wird dem Bediener größtmöglicher Komfort und optimale Sicherheit bei der Benutzung geboten.



Bezeichnung	Hubhöhe h3 (mm)	Freihub h2 (mm)	Höhe des eingefahrenen Mastes h1 (mm)	Höhe des ausgefahrenen Mastes h4 (mm)	Vorwärts-/Abwärtsneigung $\alpha / \beta$ (°)	Kapazität bei CDG 500(mm) ohne Seitenschieber	
						FE4P16Q	FE4P20Q
Duplex	2500	110	1803	3482	6/10	1600	2000
	2700	110	1903	3682	6/10	1600	2000
	3000	110	2053	3982	6/10	1600	2000
	3300	110	2203	4282	6/10	1600	2000
	3500	110	2303	4482	6/10	1600	2000
	3700	110	2403	4682	6/10	1600	1900
	4000	110	2603	4982	6/6	1500	1800
	4300	110	2753	5282	6/6	1400	1600
	4500	110	2853	5482	6/6	1350	1500
	5000	110	3128	5982	6/6	900	1100
Duplex Große freie Erhebung	2500	853	1803	3482	6/10	1600	2000
	2700	953	1903	3682	6/10	1600	2000
	3000	1103	2053	3982	6/10	1600	2000
	3300	1253	2203	4282	6/10	1600	2000
	3500	1353	2303	4482	6/10	1600	2000
	3700	1453	2403	4682	6/10	1600	1900
	4000	1653	2603	4982	6/6	1500	1800
Triplex Großer Freihub	4000	1033	1978	4982	6/6	1500	1800
	4300	1153	2103	5330	6/6	1400	1600
	4500	1203	2153	5480	6/6	1300	1500
	4800	1303	2253	5780	6/6	1000	1200
	5000	1403	2353	5980	6/6	900	1100
	5500	1553	2503	6482	3/6	800	900



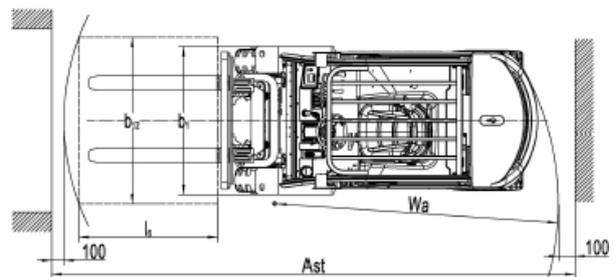
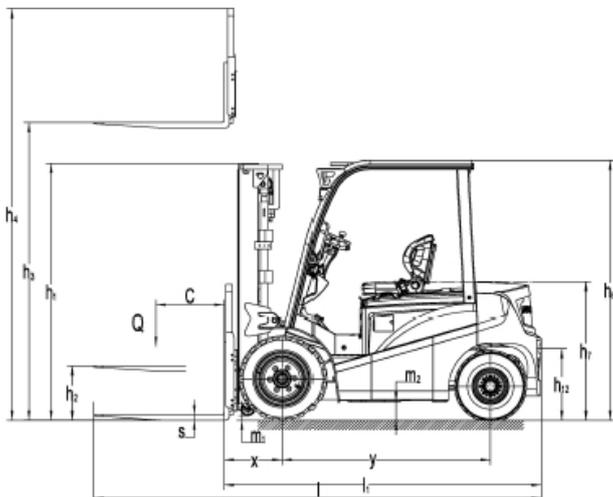
Das serienmäßige Design der vollständig zugänglichen Motorhaube macht die tägliche Wartung bequem und effizient. Die Batterie ist sehr schnell zu ersetzen, sodass ein Dauerbetrieb möglich ist.

Die Technologie, mit der die Q-Serie ausgestattet ist, ermöglicht es, dass Blei- und Lithiumbatterien leicht austauschbar sind.



Identifikation				
1.1	Bezeichnung des Modells durch den Hersteller		FE4P16Q	FE4P20Q
1.2	Antrieb: elektrisch (Batterie oder Netz), Diesel, Benzin, manuell		elektrisch	
1.3	Art der Tätigkeit (manuell, Fußgänger, stehend, sitzend, kommissionierend)		Sitzgelegenheit	
1.4	Tragfähigkeit/Nennlast	Q(kg)	1600	2000
1.5	Schwerpunkt	C(mm)	500	
1.6	Lastabstand zwischen der Mitte der Antriebsachse und der Gabel	x(mm)	381	386
Gewicht				
2.1	Betriebsgewicht mit Akku	kg	2940	3180
Räder, Fahrgestell				
3.1	Typ: Vollgummi, superelastisch, pneumatisch, Polyurethan		PPS	
3.2	Größe der Vorderreifen		6.50-10	
3.3	Größe der Hinterreifen		5.00-8-10PR	5.00-8-10PR
3.4	Räder, Anzahl vorne/hinten (x=Antriebsräder)		2x/2	
3.5	Abstand zwischen den Vorderrädern	b10(mm)	980	
3.6	Abstand zwischen den Hinterrädern	b11(mm)	920	
Allgemeine Abmessungen				
4.1	Vorwärts-/Rückwärtsneigung des Mast-/Gabelstaplers	$\alpha/\beta$ (°)	6/10	
4.2	Höhe des eingefahrenen Mastes	h1(mm)	1985	
4.3	Freies Heben	h2(mm)	130	
4.4	Grundlegende Hubhöhe	h3(mm)	3000	
4.5	Höhe des ausgefahrenen Mastes	h4(mm)	3990	
4.6	Höhe des Schutzdachs (Kabine)	h6(mm)	2075	
4.7	Höhe des Sitzes	h7(mm)	1065	
4.8	Höhe der Anhängerkupplung	h10(mm)	530	
4.9	Gesamtlänge	l1(mm)	3050	3200
4.10	Länge bis zur Vorderseite der Gabeln	l2(mm)	2130	
4.11	Gesamtbreite	b1(mm)	1150	
4.12	Abmessungen der Gabeln	L/l/h(mm)	35/100/920	40/120/1070
4.13	Breite des Gabelträgers	b3(mm)	1040	
4.14	Bodenfreiheit, beladen, unter dem Mast	m1(mm)	98	
4.15	Bodenfreiheit, Mitte des Wagens	m2(mm)	100	
4.16	Gangbreite für 1000x1200-Paletten quer	Ast(mm)	3571	3501
4.17	Gangbreite für 800x1200 Paletten in der Länge	Ast(mm)	3701	3576
4.18	Wenderadius	Wa(mm)	1990	
Leistungen				
5.1	Fahrgeschwindigkeit mit Last/ohne Last	km/h	12/13	11/13
5.2	Hubgeschwindigkeit mit Last/ohne Last	m/s	0.27/0.35	0.25/0.35
5.3	Senkgeschwindigkeit, mit Last/ohne Last	m/s	0.52/0.42	
5.4	Maximale Leistung bei Steigung, mit Last/ohne Last S2 5 min	%	15/12	
5.5	Betriebsbremse		Mechanik	
Elektrischer Motor				
6.1	Leistung des Fahrmotors S2 60 min	kW	7	
6.2	Leistung des Hubmotors bei S3 15%	kW	8.6	
6.3	Standard-Akku		DIN	
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität K5	V/Ah	Plomb-acide:48/360 (48/400,48/460)	Blei-Säure:48/400 (48/460)
			Li:48/200 (48/300,48/400)	Li:48/200 (48/300,48/400)
Zusätzliche Informationen				
8.1	Art der Trainingssteuerung		AC	
8.2	Hydraulikdruck für Ausrüstung	Mpa	14.5	
8.3	Ölvolumen für Zubehör	l/min	30	
8.4	Akustischer Druckpegel nach EN 12 053	dB(A)	72	

Bezeichnung	Hubhöhe h3 (mm)	Freihub h2 (mm)	Höhe des eingefahrenen Mastes h1 (mm)	Höhe des ausgefahrenen Mastes h4 (mm)	Vorwärts-/Abwärtsneigung $\alpha / \beta$ (°)	Kapazität bei CDG 500(mm) ohne Seitenschieber	
						FE4P16QC	FE4P20QC
Duplex	2500	110	1803	3482	6/10	1600	2000
	2700	110	1903	3682	6/10	1600	2000
	3000	110	2053	3982	6/10	1600	2000
	3300	110	2203	4282	6/10	1600	2000
	3500	110	2303	4482	6/10	1600	2000
	3700	110	2403	4682	6/10	1600	1900
	4000	110	2603	4982	6/6	1500	1800
	4300	110	2753	5282	6/6	1400	1600
	4500	110	2853	5482	6/6	1350	1500
	5000	110	3128	5982	6/6	900	1100
Duplex Große freie Erhebung	2500	853	1803	3482	6/10	1600	2000
	2700	953	1903	3682	6/10	1600	2000
	3000	1103	2053	3982	6/10	1600	2000
	3300	1253	2203	4282	6/10	1600	2000
	3500	1353	2303	4482	6/10	1600	2000
	3700	1453	2403	4682	6/10	1600	1900
	4000	1653	2603	4982	6/6	1500	1800
Triplex Großer Freihub	4000	1028	1978	4980	6/6	1500	1800
	4300	1153	2103	5330	6/6	1400	1600
	4500	1203	2153	5480	6/6	1300	1500
	4800	1303	2253	5780	6/6	1000	1200
	5000	1403	2353	5980	6/6	900	1100
	5500	1553	2503	6480	3/6	800	900
	6000	1753	2703	6980	3/6	700	800



Identifikation				
1.1	Bezeichnung des Modells durch den Hersteller		FE4P16QC	FE4P20QC
1.2	Antrieb: elektrisch (Batterie oder Netz), Diesel, Benzin, manuell		elektrisch	
1.3	Art der Tätigkeit (manuell, Fußgänger, stehend, sitzend, kommissionierend)		Sitzgelegenheit	
1.4	Tragfähigkeit/Nennlast	Q(kg)	1600	2000
1.5	Schwerpunkt	C(mm)	500	
1.6	Lastabstand zwischen der Mitte der Antriebsachse und der Gabel	x(mm)	381	386
Gewicht				
2.1	Betriebsgewicht mit Akku	kg	2940	3180
Räder, Fahrgestell				
3.1	Typ: Vollgummi, superelastisch, pneumatisch, Polyurethan		PPS	
3.2	Größe der Vorderreifen		6.50-10	
3.3	Größe der Hinterreifen		5.00-8-10PR	5.00-8-10PR
3.4	Räder, Anzahl vorne/hinten (x=Antriebsräder)		2x/2	
3.5	Abstand zwischen den Vorderrädern	b10(mm)	980	
3.6	Abstand zwischen den Hinterrädern	b11(mm)	920	
Allgemeine Abmessungen				
4.1	Vorwärts-/Rückwärtsneigung des Mast-/Gabelstaplers	$\alpha/\beta$ (°)	6/10	
4.2	Höhe des eingefahrenen Mastes	h1(mm)	2053	
4.3	Freies Heben	h2(mm)	130	
4.4	Grundlegende Hubhöhe	h3(mm)	3000	
4.5	Höhe des ausgefahrenen Mastes	h4(mm)	3982	
4.6	Höhe des Schutzdachs (Kabine)	h6(mm)	2075	
4.7	Höhe des Sitzes	h7(mm)	1065	
4.8	Höhe der Anhängerkupplung	h10(mm)	530	
4.9	Gesamtlänge	l1(mm)	3050	
4.10	Länge bis zur Vorderseite der Gabeln	l2(mm)	2130	
4.11	Gesamtbreite	b1(mm)	1150	
4.12	Abmessungen der Gabeln	L/l/h(mm)	35/100/920	40/120/1070
4.13	Breite des Gabelträgers	b3(mm)	1040	
4.14	Bodenfreiheit, beladen, unter dem Mast	m1(mm)	98	
4.15	Bodenfreiheit, Mitte des Wagens	m2(mm)	100	
4.16	Gangbreite für 1000x1200-Paletten quer	Ast(mm)	3571	3576
4.17	Gangbreite für 800x1200 Paletten in der Länge	Ast(mm)	3771	3776
4.18	Wenderadius	Wa(mm)	1990	
Leistungen				
5.1	Fahrgeschwindigkeit mit Last/ohne Last	km/h	12/13	11/13
5.2	Hubgeschwindigkeit mit Last/ohne Last	m/s	0.27/0.35	0.25/0.35
5.3	Senkgeschwindigkeit, mit Last/ohne Last	m/s	0.52/0.42	
5.4	Maximale Leistung bei Steigung, mit Last/ohne Last S2 5 min	%	15/12	
5.5	Betriebsbremse		Mechanik	
Elektrischer Motor				
6.1	Leistung des Fahrmotors S2 60 min	kW	6.8	
6.2	Leistung des Hubmotors bei S3 15%	kW	8.6	
6.3	Standard-Akku		DIN	
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität K5	V/Ah	Plomb-acide:48/360 (48/400,48/460)	Blei-Säure:48/400 (48/460)
			Li: 51.2 (277/412)	
Zusätzliche Informationen				
8.1	Art der Trainingssteuerung		AC	
8.2	Hydraulikdruck für Ausrüstung	Mpa	14.5	
8.3	Ölvolumen für Zubehör	l/min	30	
8.4	Akustischer Druckpegel nach EN 12 053	dB(A)	72	



# NOBLELIFT

INDUSTRIES SWISS SA

**Schweiz**

**Rte du Grandval 10  
2744 Belprahon  
Schweiz**

**Tel: +41 32 493 36 88**

**Mail: [info@nobleliftswiss.ch](mailto:info@nobleliftswiss.ch)**

**[www.nobleliftswiss.ch](http://www.nobleliftswiss.ch)**