

NOBLELIFT

PTE15-20Q2-A PTE15-20Q2-B

Transpalette électrique

 Li-ion series



Smart Design



CAN-bus



Best
Cost-performance
Ratio



1500-2000K
Light Weight



Small Size



Low
Service-weight



Li
Lithium Battery

ATOM

NEW / *Noblelift Products*
ARRIVAL

PTE15-20Q2-A/PTE15-20Q2-B

Le nouveau transpalette ATOM alimenté au lithium présente des performances agiles et un poids plus léger. Il constitue une solution idéale pour la manutention dans les supermarchés, les ateliers de logistique interne et autres. La batterie est équipée en standard d'une batterie au lithium fer phosphate, qui peut être rapidement remplacée et utilisée ou rechargée à tout moment.

La structure du chariot est plus compacte et plus efficace. Il offre aux clients une nouvelle solution qui peut remplacer les produits manuels et semi-électriques. Plus important encore, il permet de réduire considérablement les dommages physiques causés aux opérateurs par les opérations de traction ou de levage et d'abaissement à long terme, par rapport aux produits manuels traditionnels. Le poids léger du chariot, sans sacrifier la solidité du châssis, convient parfaitement aux endroits où l'espace est confiné ou au poids du chariot.



Ergonomie et timon intelligent

Bouton vitesse tortue
Fonct. d'entr. vertical

Voyants charge batterie
Niveau charge Ind. code erreur

Interr. à clé amovible
pour contrôle accès



Le timon regroupe plusieurs fonctions et est facile à utiliser. L'affichage standard de l'alimentation et l'affichage des défauts permettent de connaître l'état du chariot en un coup d'œil, et rendent également la gestion du chariot beaucoup plus sûre. Tous les interrupteurs et boutons ergonomiques sont conçus dans la meilleure position accessible pour un fonctionnement pratique.



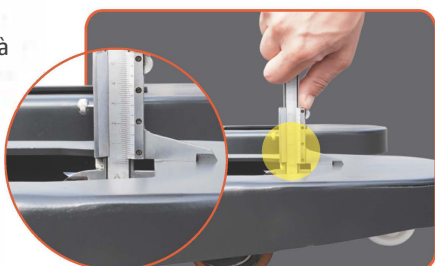
L'ATOM peut tourner en toute sécurité dans les espaces restreints.

Grande capacité et robustesse

- ▶ Les pièces de recouvrement à l'extérieur du cadre ne donnent pas seulement un nombril et une forme unique au produit, mais jouent également un rôle important dans la protection des composants principaux.



- ▶ L'épaisseur des fourches étant passée de 2,75 mm à 4 mm et l'épaisseur de la plaque extérieure de l'ensemble du chariot n'étant pas inférieure à 4 mm, le châssis et le cadre deviennent plus solides et plus durables.



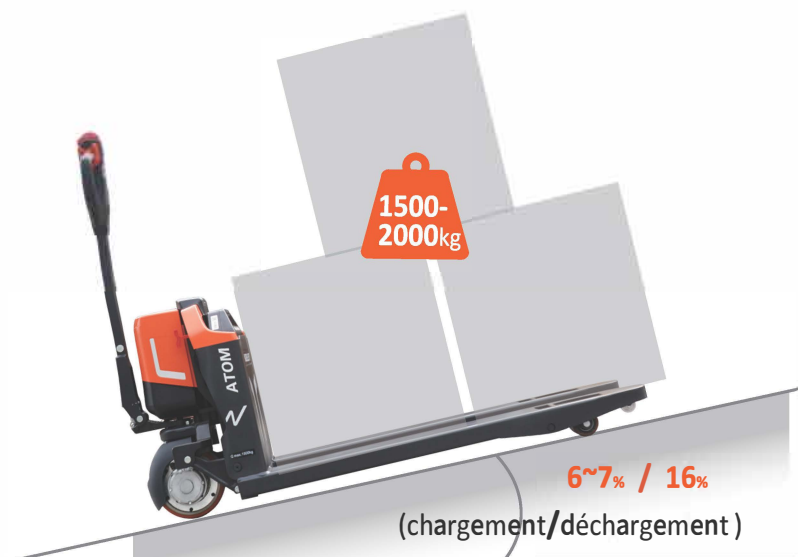
- ▶ L'Atom adopte la technologie du moteur à aimant permanent 24VDC. L'utilisation de roues motrices de grand diamètre améliore la capacité du camion à franchir les obstacles.



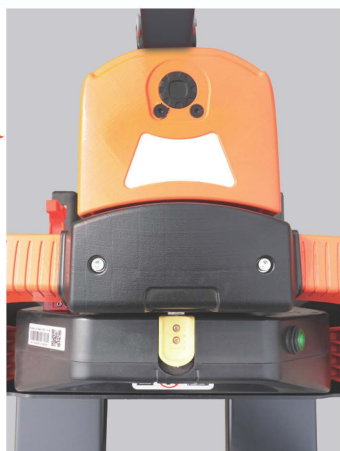
Conception robuste et intelligente du châssis

La structure solide et compacte du châssis permet d'assurer une longue durée de vie au camion, sans sacrifier le poids du camion ni remettre en question la solidité du cadre.

Meilleure capacité de classement. Grâce à des batteries de plus de 30 Ah, la capacité totale du chariot peut atteindre 9 %, et il peut être facilement utilisé sur la plate-forme d'emballage et dans d'autres situations de livraison.



Entretien facile et système de contrôle intelligent



Entretien facile. L'entretien peut être facilement effectué en retirant simplement le carter. Et sans démonter le spéologogue, vous ne pouvez utiliser que le port de programmation externe pour diagnostiquer les pannes.

La structure la plus fiable du système hydraulique. Il n'y a pratiquement aucun risque de fuite d'huile et la perte de pression est réduite au minimum.

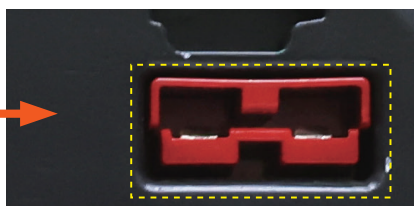
CAN-bus

Équipé d'un contrôleur Curtis et de la technologie CAN-bus, il facilite le contrôle des conditions de fonctionnement et le dépannage.

Modèles avec fourches larges



Batterie remplaçable et Intelligente



Positionnement intelligent de la batterie et verrouillage pour une fixation et une sécurité excellentes

► La fonction BMS de la batterie a été améliorée, ce qui peut offrir davantage de protection. Utilisation plus facile, pas de séquence de charge, Interrupteur de batterie optimisé

► Il existe des chargeurs pour chariots externes 8A et 12A, qu'il est plus pratique de recharger

100% Min. **2~3** heures | Excellent Temps de fonctionnement

Comparison of Lithium Battery & Lead-Acid battery		
Model	Lithium battery	Lead-acid batteries
Cycle life	2000~4000cycles	300~500cycles
Safe	Green and pollution-free	corrosion, pollution
Charging time	<2h	Above 8h
Power conversion rate	Power conversion rate >97%	Power conversion rate ≤80%
Volume	Small size: 2/3 of the volume of lead-acid batteries	Big
Weight	Light weight: 1/3~1/4 of lead-acid batteries	heavy
Maintenance-free	Maintenance free	Distilled water or acid solution needs to be added regularly
Powerful	Stable voltage output, low self-weight, strong power	The voltage in the first half is high, the voltage in the second half is low, and the power is attenuated when the voltage is low
Memory effect	No memory effect, can be charged and discharged at any time	Has memory (affects battery life)

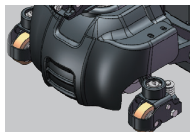


▼ Remplacement rapide de la batterie, poignée avec bras long, coupe le courant à temps en cas de situation anormale.

La forme du capot arrière peut être choisie selon la protection et la franchissabilité.



Roues directrices en option.



Introduction de la fonction antivol de la batterie



Roues porteuses élargies



ATOM



Fiche type pour chariot de manutention selon VDI 2198

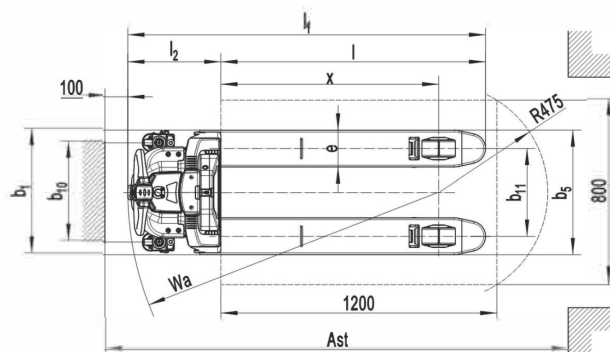
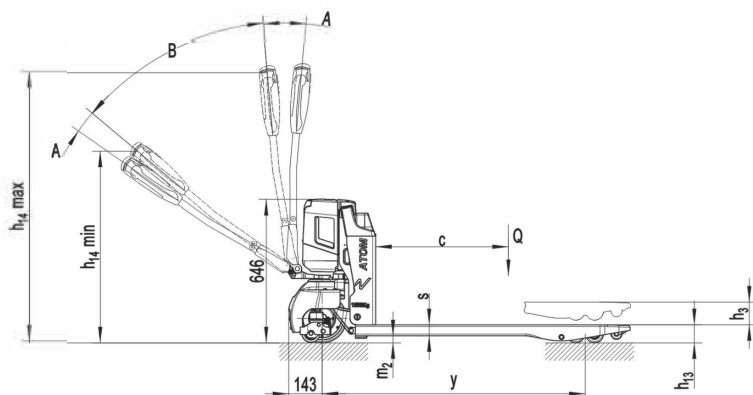
NO.20240628

Signe distinctif											
1.2	Manufacturer's type designation		PTE15Q2-A			PTE20Q2-A		PTE15Q2-B		PTE20Q2-B	
1.3	Drive: electric (battery type, mains, ...), diesel, petrol, fuel gas		Battery			Battery		Battery			
1.4	Operator type: hand, pedestrian, standing, seated, order-picker		Pedestrian			Pedestrian		Pedestrian			
1.5	Rated capacity/ rated load	Q (t)	1.5		2.0		1.5		2.0		
1.6	Load centre distance	c (mm)	600					600			
1.8	Load distance, centre of drive axle to fork	x (mm)	947					947			
1.9	Wheelbase	y (mm)	1189					1189			
Poids											
2.1	Service weight	kg	121	125	130	133	121	125	130	133	
2.2	Axle loading, laden front/ rear	kg	621/1000	610/1015	660/1470	650/1483	621/1000	610/1015	660/1470	650/1483	
2.3	Axle loading, unladen front/ rear	kg	90/31	95/30	99/31	100/33	90/31	95/30	99/31	100/33	
Pneus, châssis											
3.1	Tires		Polyurethane (PU)				Polyurethane (PU)				
3.2	Tire size, front	Øxw (mm)	Ø 220×75				Ø 220×75				
3.3	Tire size, rear	Øxw (mm)	Ø74×93 ¹⁾ / Ø80×70 (Ø 80×93)				Ø74×93 ¹⁾ / Ø80×70 (Ø 80×93)				
3.4	Additional wheels (dimensions)	Øxw (mm)	-/ Ø80×30				-/ Ø80×30				
3.5	Wheels, number front/ rear(x=driven wheels)		1x/ 2(1x/ 4) or 1x +2/ 2(1x +2/ 4)				1x/ 2(1x/ 4) or 1x +2/ 2(1x +2/ 4)				
3.6	Tread, front	b10 (mm)	-/430				-/430				
3.7	Tread, rear	b11 (mm)	380	525	380	525	380	525	380	525	
Dimensions											
4.4	Lift	h3 (mm)	115				115				
4.9	Height drawbar in driving position min./ max.	h14 (mm)	715 / 1125				715 / 1125				
4.15	Height, lowered	h13 (mm)	75 ²⁾ /80				75 ²⁾ /80				
4.19	Overall length	l1 (mm)	1530				1538				
4.20	Length to face of forks	l2 (mm)	380				388				
4.21	Overall width	b1 (mm)	540	685	540	685	540	685	540	685	
4.22	Fork dimensions DIN ISO 2331	s/e/l (mm)	50 / 160 / 1150				50 / 160 / 1150				
4.25	Fork spread	b5 (mm)	540	685	540	685	540	685	540	685	
4.32	Ground clearance, centre of wheelbase	m2 (mm)	25 ³⁾ /30				25 ³⁾ /30				
4.34	Aisle width predetermined load dimensions	Ast (mm)	2005				2013				
4.35	Turning radius	Wa (mm)	1332				1340				
Performance											
5.1	Travel speed, laden/ unladen	km/h	4.4/4.9		4.9/4.9		4.4/4.9		4.9/4.9		
5.2	Lift speed, laden/ unladen	m/s	0.015/0.022		0.015/0.019		0.015/0.022		0.015/0.019		
5.3	Lowering speed, laden/ unladen	m/s	0.05 / 0.04		0.052/0.023		0.05 / 0.04		0.052/0.023		
5.8	Max. gradeability, laden/ unladen	%	6/16		7/16		6/16		7/16		
5.10	Service brake		Electromagnetic				Electromagnetic				
Moteur électrique											
6.1	Drive motor rating S2 60min	kW	0.75		1.0		0.75		1.0		
6.2	Lift motor rating at S3 10%	kW	0.50		0.8		0.50		0.8		
6.3	Battery acc. to DIN 43531/35/36 A, B, C, no		No				No				
6.4	Battery voltage/ nominal capacity K5	V / Ah	24/20; 24/30; 24/50		48/20		24/20; 24/40		48/20		
6.5	Battery weight	kg	6.3		8.1		5.8		8.1		
6.6	Energy consumption acc. to DIN EN 16796	kWh/h	0.17		0.25		0.17		0.25		
Données complémentaires											
8.1	Type of drive unit		DC				DC				
8.4	Sound pressure level at driver's seat	dB(A)	<70				<70				

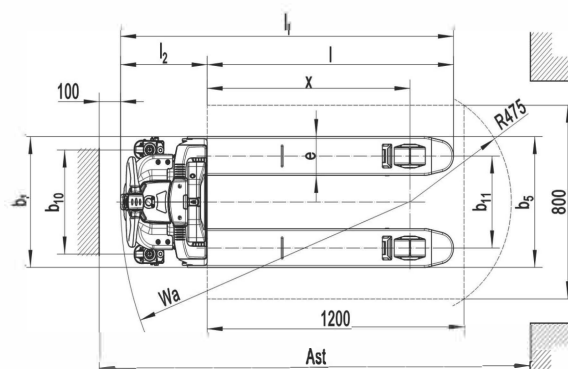
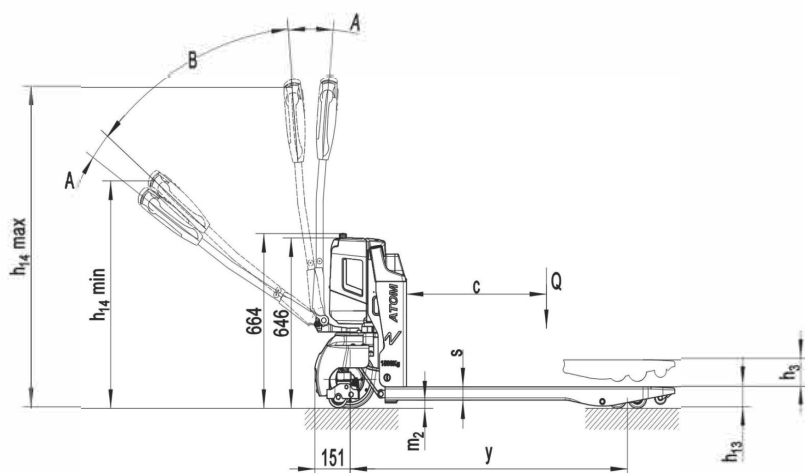
Note: 1) For truck equipped with this load roller, h13 is 75mm; 2) Here indicates that the truck is equipped with single load roller;

3) When h13 is 75mm, then m2 is 25mm.

PTE15-20Q2-A



PTE15-20Q2-B



NOBLELIFT
INDUSTRIES SWISS SA

Rte du Grandval 10
2744 Belprahon
Suisse

Tél : +41 32 493 36 88
Mail : info@nobleliftswiss.ch

www.nobleliftswiss.ch